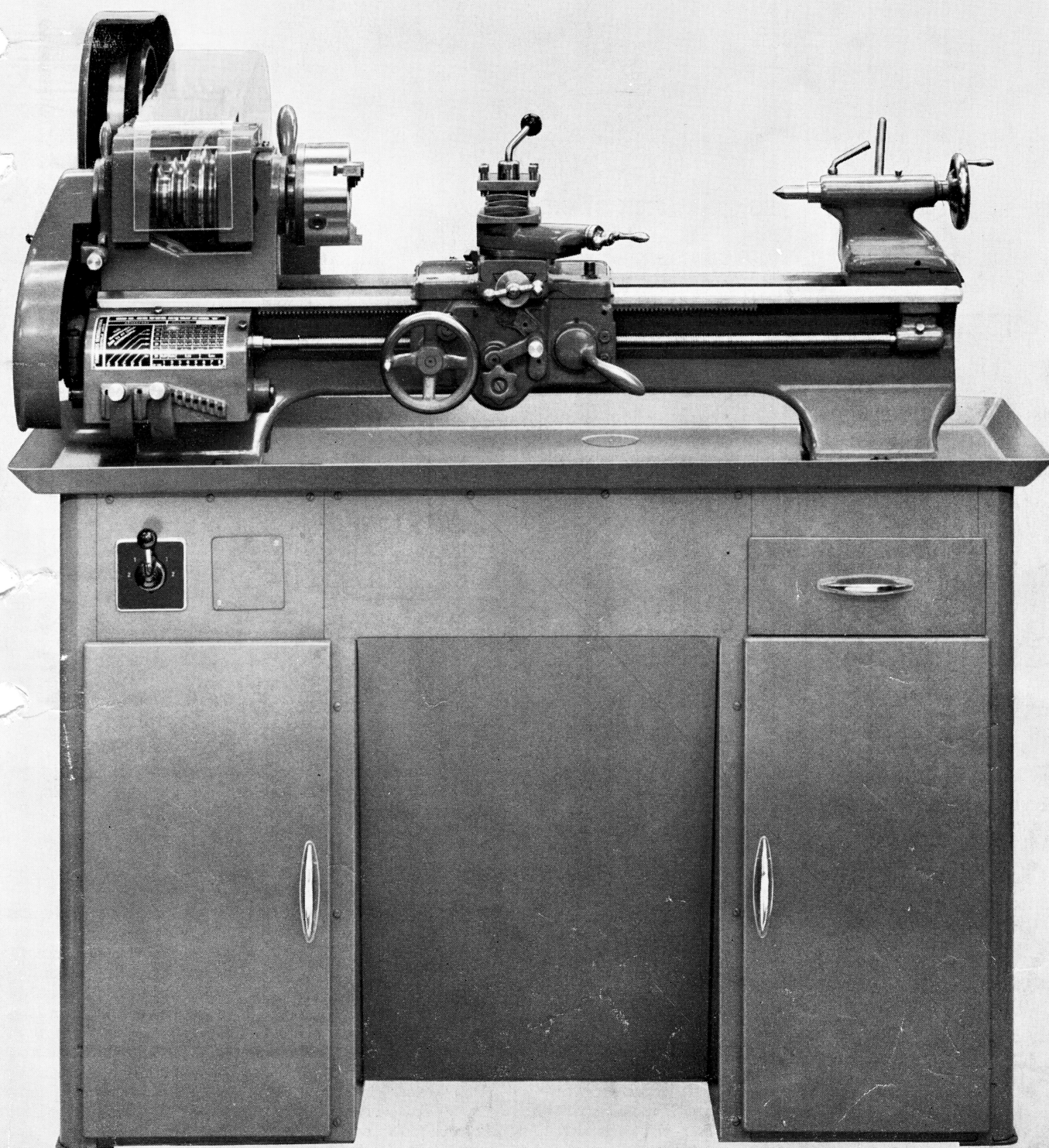
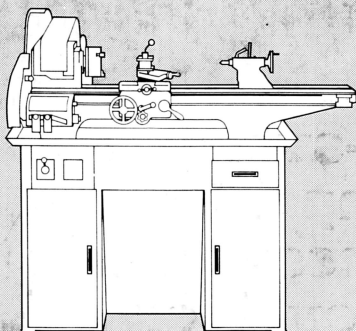


Blomqvist-svarven den kompakta kombinationssvarven support/revolver

Byggbar för önskad kapacitet. Tillbehör för varje aktivitet.



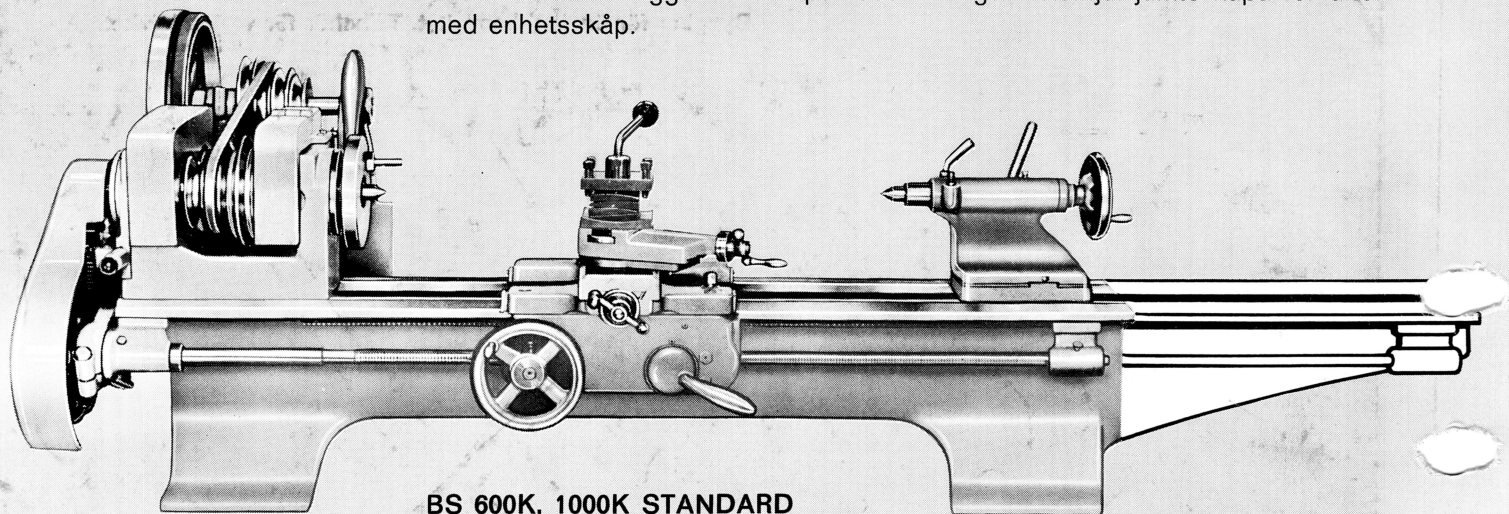


BS 600K, 1000 K MASTER

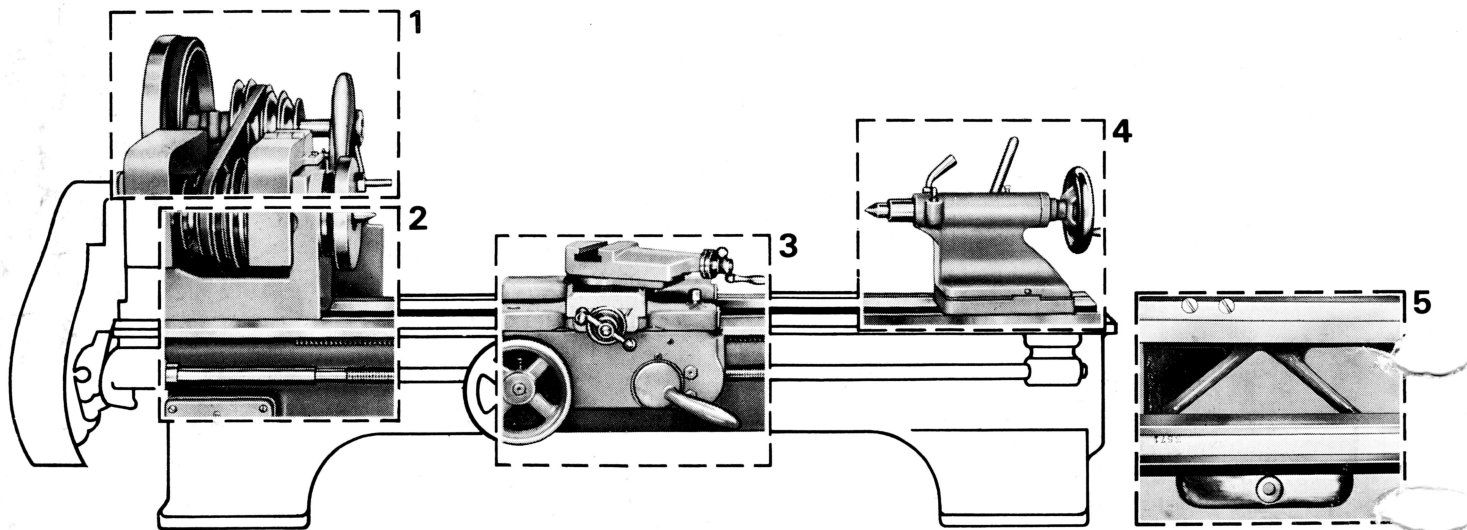
4½" resp. 5½" svarv med normalutrustning samt 2-hast-motor 2800/1400 1/0,7 hk 220 eller 380-3-50, inkl. framback- och polomkopplare, nortonlåda, förkläde för maskinell längd- och tvärmatning, skydd för motorrep, skydd för spindelrep, 5" 3-back självcentrerande chuck inkl. fläns, patronska 190 mm Ø, 2 centrumdubbar, 4-kant stålfäste med vagga samt spånlåda med enhetsskåp.

BS 600K, 1000K STANDARD

4½" resp. 5½" svarv med normalutrustning samt 1-hast-motor. 1400 0,5 hk 220/380-3-50 inkl. fram- och backomkopplare, skydd för motorrep., skydd för spindelrep, 5" 3-back självcentrerande chuck inkl. fläns, patronska 190 mm Ø, 2 centrumdubbar, 4-kant stålfäste med vagga samt för gängskärning i tum och mm erforderliga växelhjul jämte kåpa för dito.



BS 600K, 1000K STANDARD



1 DRIVNINGEN

sker medelst kilrep från en mellan-transmission (pendelblock) placerad på bänkens baksida. Drivningen av spindeln sker genom fyrstegstrappskiva och kilrep, 16 spindelhastigheter erhålls. Genom fram- och backomkopplare kan spindelns rörelseriktning omkastas. Transmissionsaxeln löper i självsmörjande lager.

niskt ansättbart rullager, medan den bakre änden är lagrad i ett tvåradigt vinkelkontaktlager, som även upptar axialtrycket. Spindeln har 19 mm genomborring och nosen är gängad W 1½" × 8 gäng. /1" höger, samt har morsekona 3.

3 SUPPORTEN

Släden är försedd med långa, mot badden noggrant inskavda styrningar som kan låsas, och har 4 filtlinlägg för smörjning av gejderna, samt för att hindra spån och damm att komma in mellan badden och släden. Tvär- och toppsliderna är stadiga med rikliga slitytor, an-

sättbara genom linjaler. Toppsliden är vridbar och graderad i 90° på båda sidorna om nollläget. Topp- och tvärsliderna har extra stora skalor graderade i 0,1 mm, tvärslidsskalan är dessutom ställbar medelst en friktionsanordning. Topp- och tvärslidskruvarna är slipade.

4 DUBBDOCKAN

är kraftig med styrningar mot badden efter hela sin längd. Den är utförd med en vinkelrätt mot badden förskjutbar överdel, vilken möjliggör konsvarvning mellan dubbar. Pinolen som kan låsas, är av stål, slipad och omsorgsfullt

inpassad i dockan samt graderad i millimeter för avläsning av borrhjulet.

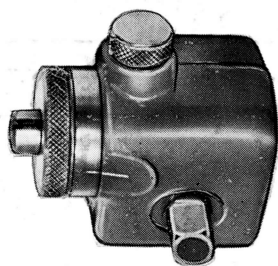
5 BADDEN

är kraftig och diagonalstaga samt utförd i ett stycke av specialgjutgods med stor slitstyrka. Den har 3 V-gejder och ett plan, samtliga noggrant slipade. De båda yttre gejderna utgör styrning för släden. Den inre gejdern och planet styr dubbdockan. Denna senare fastlåses med en excenteranordning. BS 600 och 1000 ställs upp stadigt och i rätt arbetshöjd på en spånlåda försedd med enhetsskåp med infälld sparklåda.

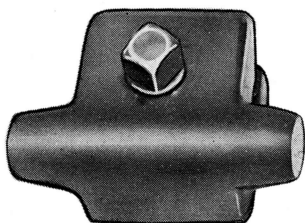
2 SPINDELDOCKAN

är försedd med precisionsskurna kugghjul för bakväxel och matningar. Vid modell BS K är spindelns främre ände lagrad i ett ko-

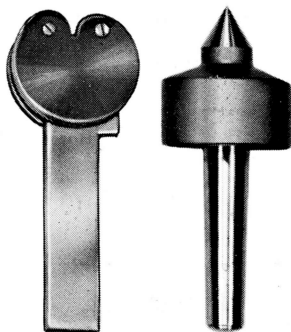
Den rikhaltiga tillbehörsutrustningen ger Blomqvist-svarven ett stort användningsområde. När det gäller arbetsstycken inom dess kapacitetsgräns kan Blomqvist-svarven göra samma arbete som en större svarv — och till en lägre maskinkostnad! Samtliga tillbehör är lagervara och kan efterbeställas.



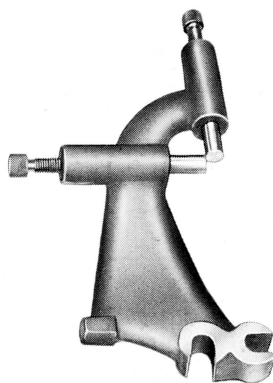
● Justerbart mikrometerstopp.



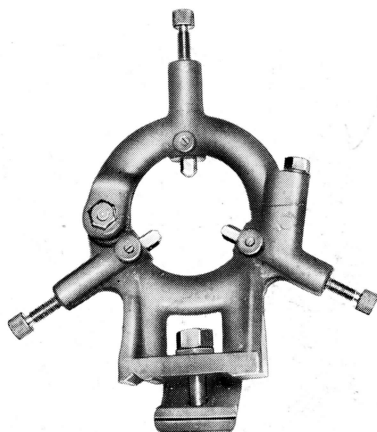
● Enkelt längdstopp.



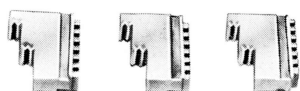
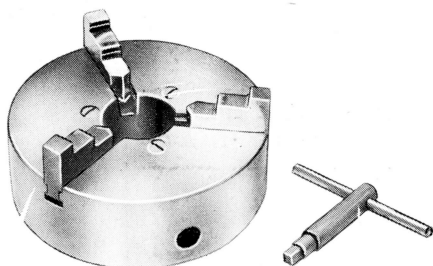
● Kordonggaffel inkl. kordontrisor. Roterande centrumdubb.



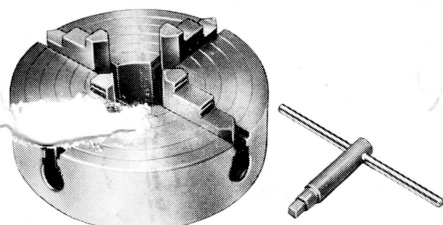
● Medlöpande stöddocka med inställbara backar.



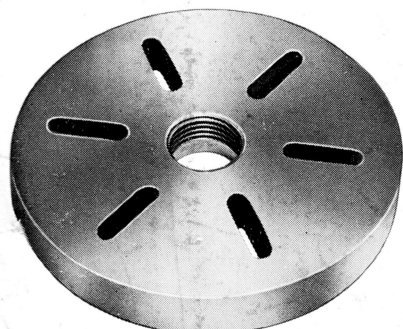
● Fast stöddocka med inställbara backar.



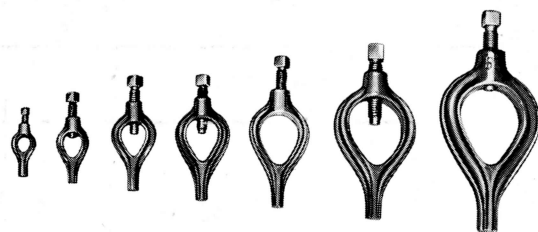
● 5" självcentrerande 3-backchuck med två satser backar.



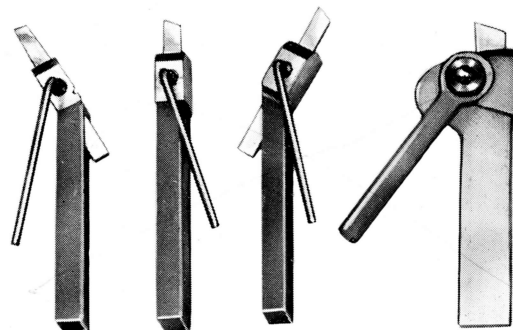
● 6" 4-backskiva med var för sig inställbara backar.



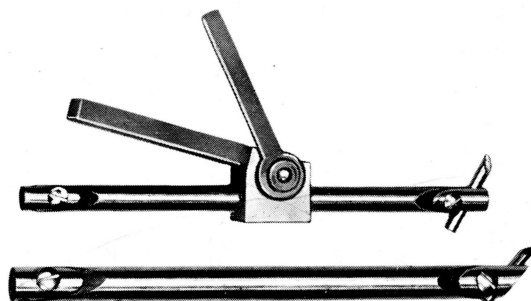
● Petronskiva — 190 mm Ø inklusive medbringartappar.



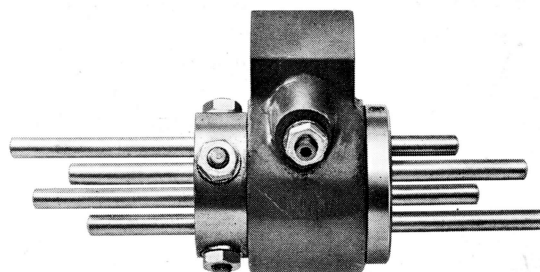
● Medbringare, en sats 20 till 50 mm.



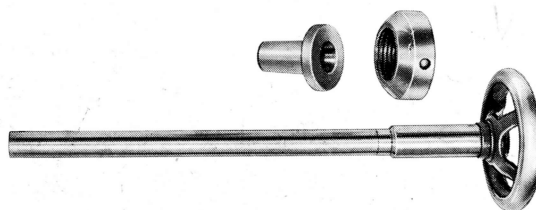
● Stålhållare för 1/4" sparskär, rak, höger- eller vänsterböjd. Stålhållare för stickstål 2×3×12×90.



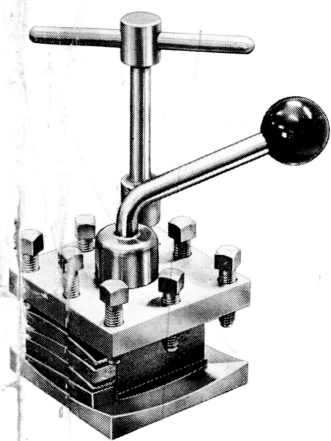
● Stålhållare för innersvarvning med bommar.



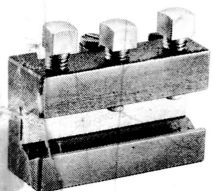
● Vridbart längdstopp, för fyra inställningar.



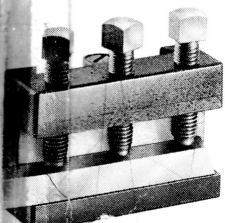
● Späntångsanordning med ratt.



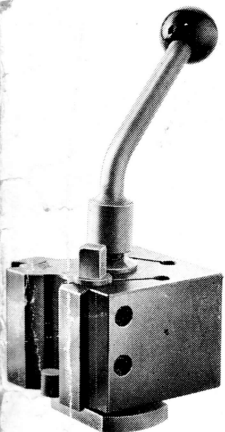
● 4-kanstålfäste med vagga.



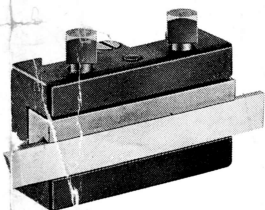
● Innerstålhållare.



● Stålhållare

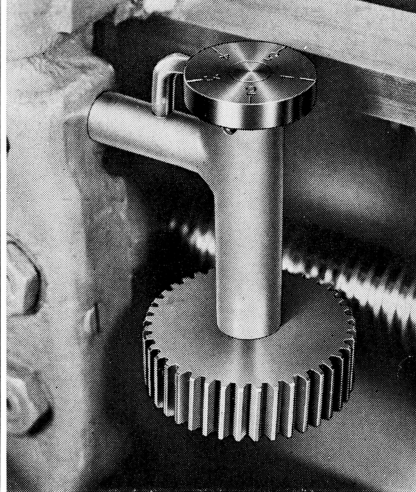


● Ferstålsfäste



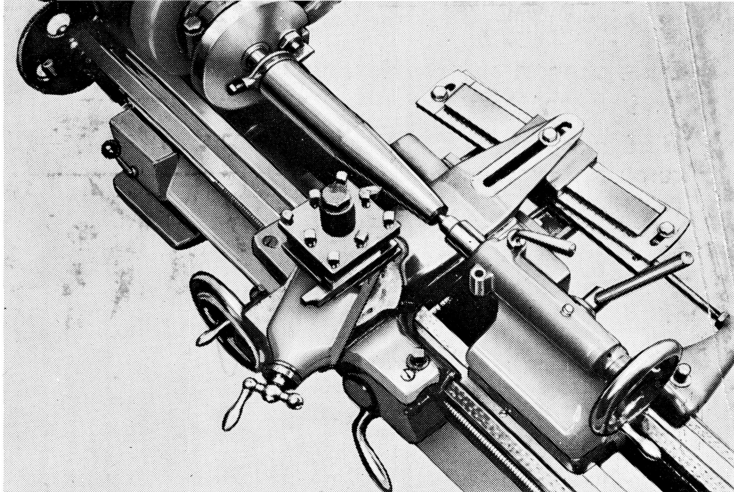
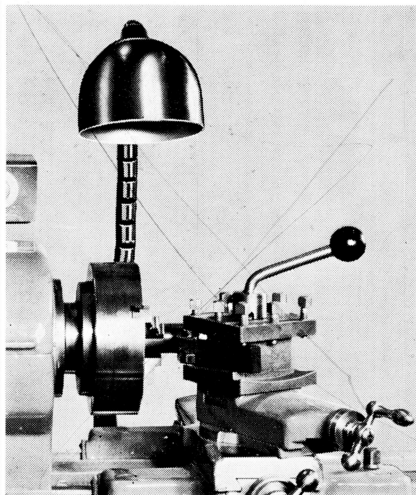
● Stålhållare

► Anordning att monteras på tvärliden. Maximalavståndet mellan ackarna är 58 mm. Vertikalrörelsen är maximalt 64 mm och den maximala tvärrörelsen 130 mm. Vridbarheten är 180° i vertikal- och 135° i horisontalplanet.

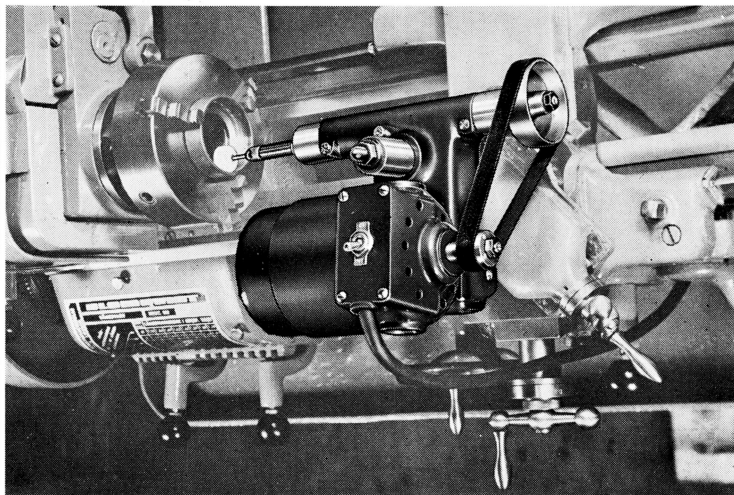


▲ Gängklocka.

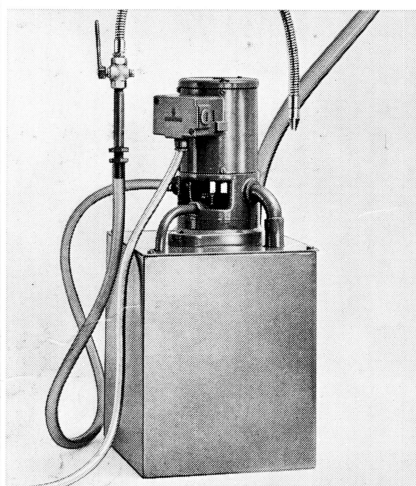
▼ Svarvbelysning, vridbar i alla lägen.



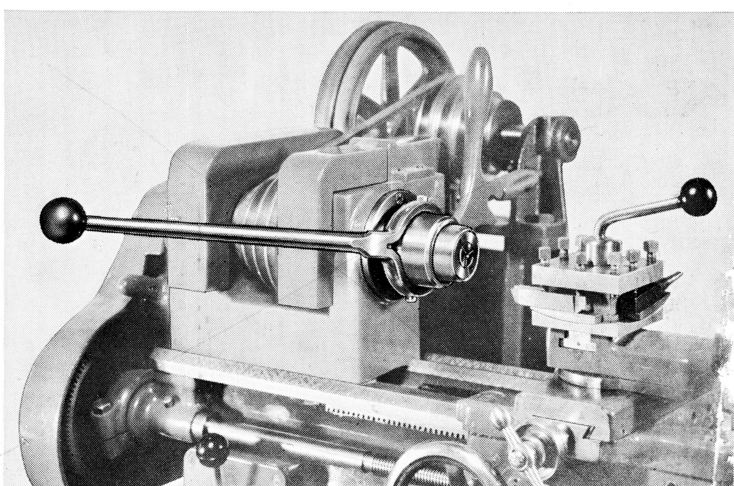
▲ Konslid med en största svarvlängd av 180 mm. Koniciteten är 10 grader åt båda sidorna om nollstrecket. Konsliden bör beställas samtidigt som svarven.



▲ Snabbspännångsordning special.

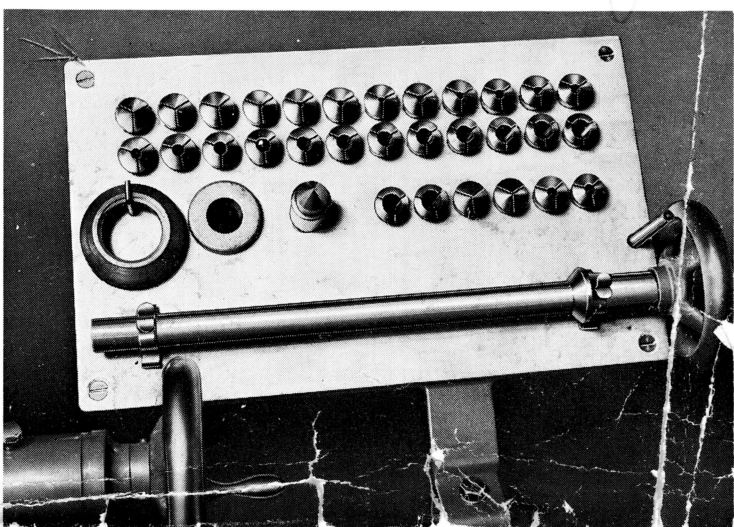
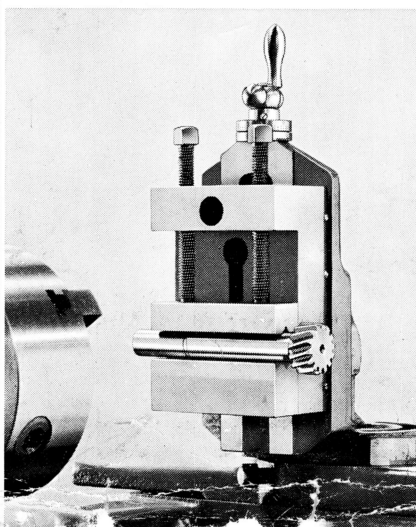


▲ Kylvätskepump.



▲ Bricka för spännhysor.

▼ Supportslipmaskin för inner- och ytterslipning.

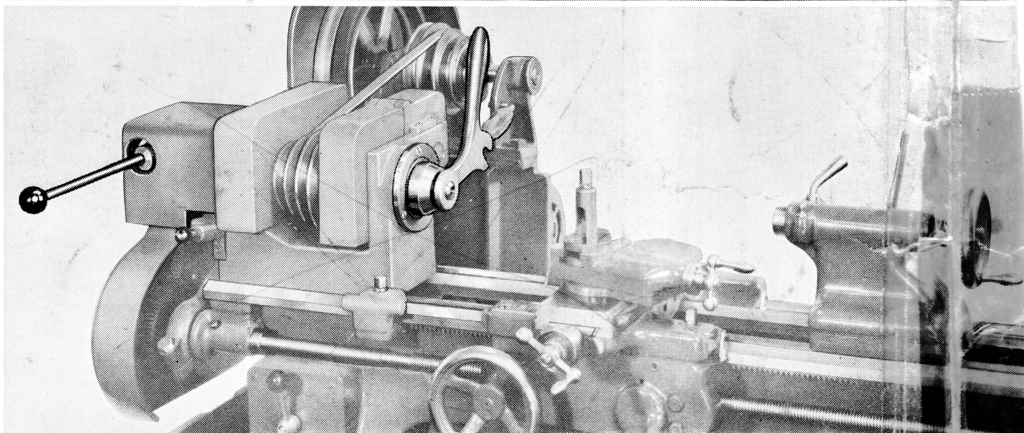
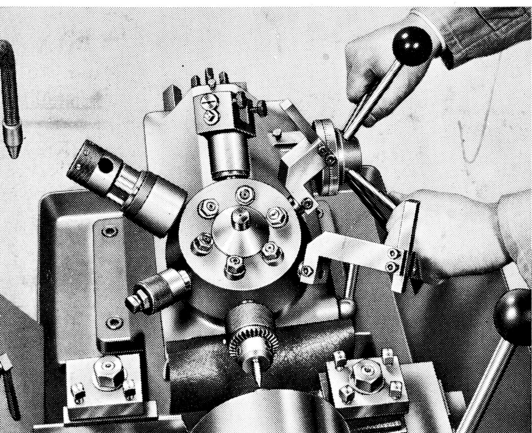
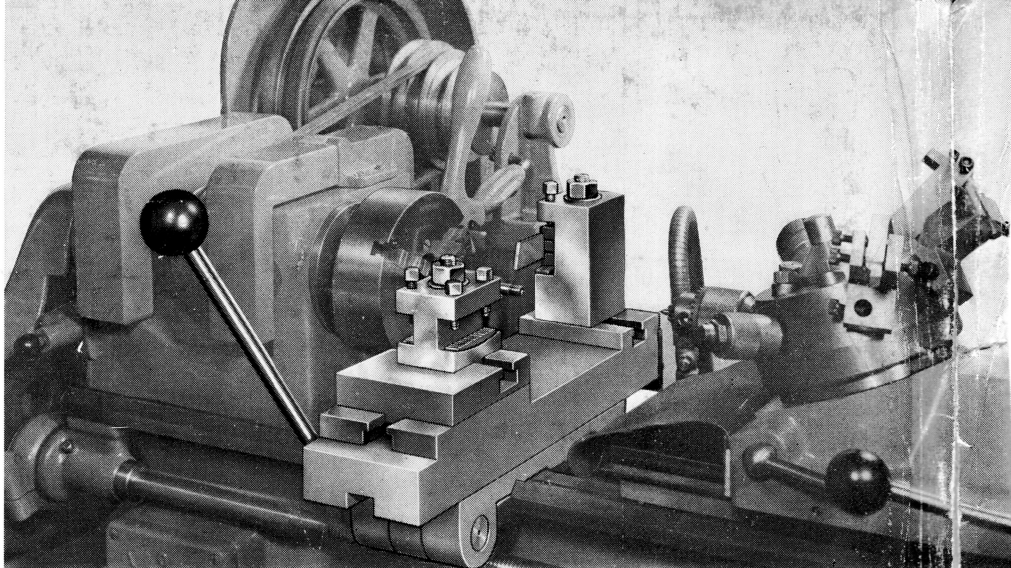


Både support och revolversvarv med denna utrustning.

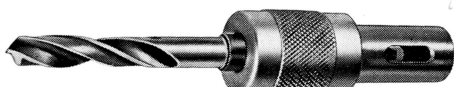
Till Blomqvist-svarven kan levereras revolverslid med revolverhuvud, spakmatad tvärslidssupport jämte diverse utrustning och verktyg erforderliga för olika slag av revolverarbeten.

► Tvärslidssupport med bakre och främre stålfästen samt spakmatning, ersätter den normala släden med tvär- och toppsliden vid rena revolverarbeten.

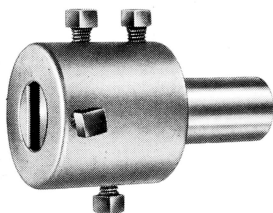
▼ Revolverslid med revolverhuvud. Slaglängd 120 mm, matningslängd 90 mm. Verktygshålens diameter är 20 mm och sex till antalet.



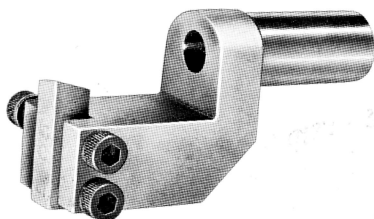
● Materialstopp för revolverhuvud.



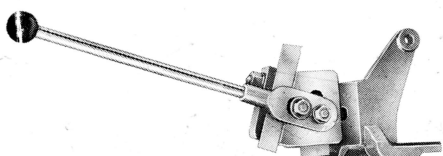
● Borrhållare för borrar med morsekona och cylindriskt fäste.



● Hålsvarvstålhållare.

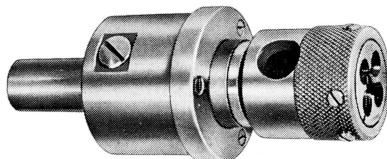
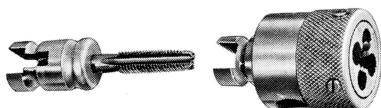


● Vinkelstålhållare för 90 eller 130 mm totallängd.

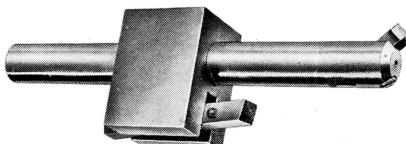


● Avsticksslid, monteras på tvärslidens baksida.

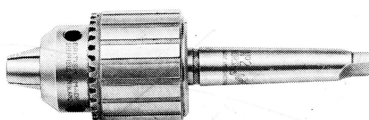
▲ Snabbspäntångsanordning med spak.



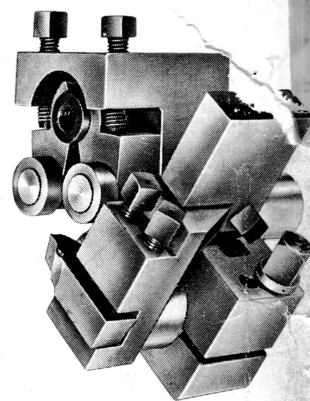
● Självutlösande gängverktyghållare.



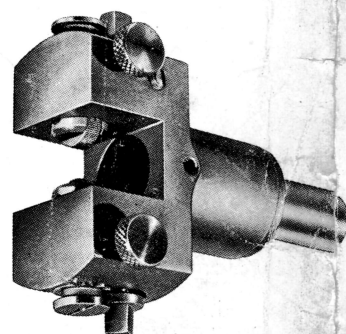
● Borrstäng med eller utan stålhållare. Längd 120 eller 200 mm.



● Borrchuck, självcentrerande. Storlek 1—13 mm. Levereras med cylindriskt dorn 20 mm Ø eller Mk.



● Stålhållare med rullstöd, ställbar såväl axiellt i förhållande till rullstödet som till arbetsstyckets centrum. Efter slutat skär kan stålet fällas tillbaka och repar därför ej arbetsstycket på återvägen. Kan också levereras med släpplnnett.



● Lättringsverktyg med trissor placerade diametralt motsatta, varigenom arbetsstyckets fjädring undviks. Trissor arbetar i 3 lägen så att rak-, fyrkant-, eller krysslättring kan erhållas med samma trissor. Skaftet utbytbar för olika längder.

Specifikation	BS Standard och Master 4½"				BS Standard och Master 5½"				
Dubbavstånd	600 eller 1000 mm				600 eller 1000 mm				
Dubbhöjd över bädden	115 mm				140 mm				
Svängdiameter över bädden	235 mm				285 mm				
Svängdiameter över släden	220 mm				270 mm				
Svängdiameter över tvärslid	125 mm				175 mm				
Spindelborrning	19 mm				19 mm				
Ledarskruvsdiameter	20 mm				20 mm				
Tumstigningar med växelhjul enbart 4—112 gängor/tum (44 st) Tumstigningar med Nortonlåda 4—224 gängor/tum (49 st) Millimeterstigningar med växelhjul enbart 0,20—6,00 mm/spindelvarv (41 st) Millimeterstigningar med Nortonlåda 0,20—6,00 mm/spindelvarv (41 st) Längdmatningar med växelhjul enbart 0,053—0,396 mm/spindelvarv (14 st) Längdmatningar med Nortonlåda enbart 0,113—0,397 mm/spindelvarv (16 st) Längdmatningar med Nortonlåda och aut. tvärmätning 0,04—2,08 mm/spindelvarv (41 st) Tvärmätningar med Nortonlåda 0,013—0,693 mm/spindelvarv (42 st) Tvärmätningar utan Nortonlåda 0,013—0,35 mm/spindelvarv (30 st)									
Spindelhastigheterna	Direkt				Överväxel				Mått och viktuppgifter, inom parentes anges svarv med enhetsskåp
Motor 1400 r/m	1200	840	615	445	245	175	125	90	Golvyta längd×bredd 1200×850 Nettovikt kg 175 (285) Bruttovikt kg 255 (465) Volym m³ 0,6 (2,05)
	670	485	350	255	130	100	70	52	
Motor 2800 r/m	2400	1680	1230	890	490	350	250	185	
	1340	970	700	510	260	200	145	105	
För BS K levereras antingen motor på 1400 r/m eller på 2800 r/m resp. polomkopplingsbar motor på 1400/700, 2800/700 eller 2800/1400 r/m									

Blomqvist-svarvarna är sedan decennier välkända för sin precision.

Blomqvist har tillverkat maskiner i mer än 50 år — och svarvar i ca 25 år.

Blomqvist-svarvarna har ett stort arbetsområde och används därför bl.a av yrkesskolorna.

BLOMQVISTS
VERKSTADS
AKTIEBOLAG

POSTBOX 2036 - SÖDERTÄLJE 2 - TEL. 0755/329 70